



## RECOMENDACIONES INSTALACIÓN PLACA SUPERBOARD

1. Se coloca un refuerzo de temperatura consistente en una malla elaborada o electrosoldada preferiblemente, sobre toda la superficie de Superboard®, separada entre 5 y 10 mm de la superficie. (Los tornillos de fijación de la placa a la estructura metálica, pueden quedar levantados esta cantidad de manera que la malla se pueda amarrar a ellos. Para tal fin, debe garantizarse que los tornillos han penetrado por lo menos tres pasos en el espesor de la lámina que constituye los perfiles).
2. Se humedecen las placas Superboard® con agua sin saturarlas para evitar que éstas absorban humedad a la mezcla de mortero, afectando su proceso de fraguado y resistencia final.
3. Se vacía una capa de mortero de aproximadamente 25 ó 30 mm dejando fraguar el tiempo que usualmente se especifica para morteros de nivelación.
4. Se instala el acabado de piso de acuerdo a las recomendaciones dadas por su fabricante.
5. En caso de aplicar solamente un mortero para pisos, dilatar en paños de 4880 x 4880 mm para evitar fisuras por retracción por fraguado

Utilizar electrodo Clasificación AWS: E-6013

Para soldaduras de filetes horizontales y trabajo de soldadura en sentido vertical descendente, debe usarse un arco corto. No se recomienda la técnica de arrastre. En la soldadura en posición de sobrecabeza debe usarse un arco corto con ligero movimiento oscilatorio en la dirección de avance. Debe evitarse la oscilación brusca del electrodo.

Factores de Supervisión:  
Mal aspecto  
Penetración excesiva  
Salpicadura excesiva  
Arco desviado  
Soldadura Porosa  
Soldadura Agrietada  
Combadura  
Soldadura quebradiza  
Penetración incompleta